



CELSIL

AUTOMOTIVE

BANCOS E REVESTIMENTOS

SEGURANÇA E QUALIDADE
DESDE 1973



QUEM SOMOS



NOSSA HISTÓRIA

Fundada em 1973, a Celsil Automotive atua no segmento automotivo com desenvolvimento e fabricação de bancos e revestimentos para vans e veículos especiais, em parceria com grandes montadoras e transformadoras. Além da alta qualidade, atestada pela certificação ISO 9001 desde 2007 (e certificação IATF prevista para 2021), a Celsil Automotive preza pelo atendimento às normas e legislações vigentes com produtos testados e homologados em laboratórios credenciados, bem como na seleção criteriosa de fornecedores e matérias-primas. A empresa está situada em uma área de 20.000m² próxima à Rodovia Marechal Rondon, na cidade de Porto Feliz/SP.



CERTIFICADO

Sistema de Gestão para
NBR ISO 9001:2015

A BRTÜV certifica que a empresa

Celso Tristão de Camargo & Cia Ltda

Rodovia Marechal Rondon, s/n – Palmital
18540-000 – Porto Feliz – SP – Brasil

Implantou e utiliza um sistema de gestão de acordo com a norma acima, para o seguinte escopo

**Fabricação e desenvolvimento de bancos, capas e revestimentos
automotivos.**

Número do Registro do Certificado **TNBR-25103**

Válido a partir de: 02/08/2019

Válido até: 02/08/2022

Certificação Inicial: 2007



Reginaldo Maia
Diretor Presidente

Barueri, 02/08/2019

A validade deste certificado está sujeita ao atendimento satisfatório e contínuo pela empresa das condições estabelecidas no contrato de certificação. Este certificado permite o registro na relação de empresas certificadas do Sistema Brasileiro de Avaliação da Conformidade.

BRTÜV Avaliações de Qualidade Ltda. Al. Madeira, 222 – 3º andar 06454-010 – Barueri – SP - Brasil www.brtuv.com.br





MISSÃO

- Fabricar produtos duráveis e seguros, que atendam às normas e legislações vigentes e aos requisitos estabelecidas pelo cliente;
- Manter a seleção criteriosa dos materiais utilizados e dos fornecedores, de modo a garantir o melhor resultado no produto final;
- Retribuir a confiança em nós depositada, cuidando da propriedade dos clientes com o mesmo cuidado que dedicamos ao nosso patrimônio.

VISÃO

- Tornar-nos referência em bancos e revestimentos automotivos a partir dos quatro pilares que sustentam nosso trabalho: seriedade, pontualidade, qualidade e preços justos.

VALORES

- Ética nos relacionamentos comerciais e pessoais;
- Respeito a cada um dos clientes e colaboradores;
- Atenção às necessidades e exigências daqueles que confiam em nosso trabalho;
- Coerência e flexibilidade nas negociações;
- Respeito ao meio ambiente com o uso e descarte consciente da matéria-prima;
- Valorização dos colaboradores.

POLÍTICA DA QUALIDADE

(C)omprometimento com os clientes e colaboradores

(E)xcelência em produzir com qualidade

(L)ealdade e transparência nos relacionamentos

(S)atisfação das expectativas dos clientes

(I)nvestimento em melhoria contínua e em tecnologias

(L)apidando juntos um bom ambiente de trabalho.



Monitoramento e
seleção criteriosa de
fornecedores para
assegurar a
qualidade.

FORNECEDORES MATÉRIA-PRIMA



CSV
CINTO DE SEGURANÇA


ArcelorMittal

SAGE
Automotive Interiors

 **ACRILYS**
TECNOLOGIA DO PLÁSTICO

SOLFER

SPANDY
Peças em Poliuretano Ltda.

Ampla espaço para
armazenamento de matéria-
prima e manuseio da carga
otimizado com uso de ponte
rolante e empilhadeira.
Materiais identificados, com
rastreadabilidade e liberação no
sistema FIFO.



CORTE E PREPARAÇÃO



PREPARAÇÃO: ESTRUTURAS

A primeira etapa, que antecede a solda, conta com maquinário de corte e dobra de alta tecnologia. Layout montado estrategicamente para compor uma linha fluida e funcional, com produção interna de peças usinadas.



CORTE E DOBRA DE METAIS

Máquinas CNC para um trabalho rápido e eficiente no aço.
Curvadeiras, dobradeira e guilhotina CNC para preparo dos tubos e corte a laser de chapas por fibra ótica.



SOLDA MANUAL

20 boxes de solda MIG com
maquinário calibrado e mão
de obra qualificada nos
processos de produção e
inspeção

SOLDA



SOLDA ROBOTIZADA

Soldagem de peças em larga escala com o uso de robô de solda. Investimento em tecnologia para possibilitar a produção em série.



LINHAS DE PRODUÇÃO

Após a soldagem e pintura das estruturas metálicas, os bancos seguem para montagem, revestimento, identificação rastreável e inspeções finais da qualidade.





As estruturas do encosto
passam pela cabine de cola,
onde a espuma injetada é
encaixada e colada antes de
entrar na linha de
montagem.

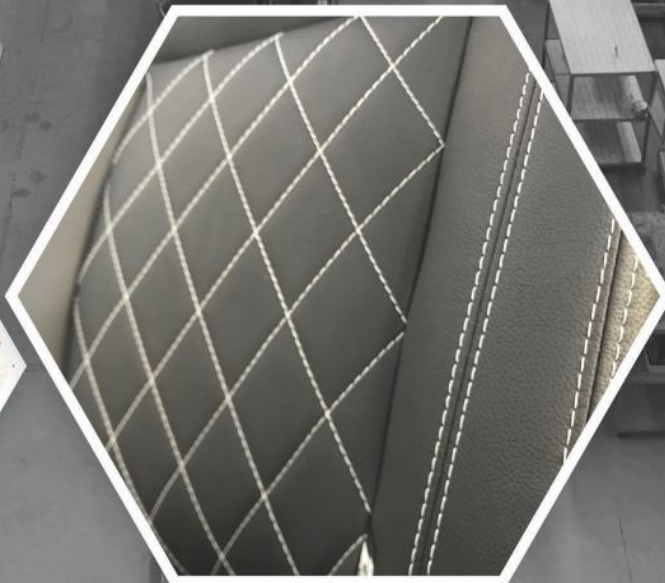


Na CNC Router, as placas dos
assentos em MDF são cortadas
em série e estocadas para
alimentação das primeiras
etapas da linha de produção,
quando também são montados
os kits de cinto de segurança,
apoio de braço e acabamentos.



CORTE E COSTURA

O setor de Corte e Costura está situado na parte central do layout produtivo em "U", com início na preparação das estruturas e término na embalagem. É composto por costureiras treinadas e operadores de mesa de corte com enfestadeira, além de prensa para costura eletrônica e acabamentos.



LOGÍSTICA

Frota própria de caminhões com cuidados no carregamento para assegurar transporte seguro e sem danos do produto ao cliente.



PRINCIPAIS CLIENTES



Faça parte deste time.
Desenvolva e execute
seu projeto com
qualidade, pontualidade
e satisfação garantida.



PEUGEOT



GREENCAR
VEÍCULOS ESPECIAIS

IVECO



CITROËN



CONTATO



Basta
clicar

Clique na opção
desejada e seja
redirecionado



015 . 3262 6222
015 . 98168 5492



comercial@celsilautomotive.com.br



Estrada Municipal PFZ 020 . N° 303
CEP: 18540-000 . Bairro Palmital . Porto Feliz, SP



celsil.automotive



celsil automotive



www.celsilautomotive.com.br

