



Projetando soluções  
para os seus desafios.

DESDE 1973





# Projetando soluções para os seus desafios.



Bem-vindo à Celsil Automotive;

Há mais de 52 anos, somos referência no desenvolvimento e fabricação de bancos e revestimentos para vans e veículos especiais. Nossa história é marcada pela solidez, tradição e constante inovação tecnológica — uma combinação que nos tornou os **únicos fabricantes de bancos de vans fornecedores diretos das montadoras no Brasil**. Com uma trajetória construída em parceria com grandes fabricantes, unimos a experiência de décadas à modernidade dos processos industriais, garantindo segurança, conforto e durabilidade. Essa é a nossa fórmula de sucesso: tradição, tecnologia e confiança.



# QUEM SOMOS







Fundada em 1973, a Celsil Automotive é a única indústria brasileira especializada na produção de bancos e revestimentos para vans e veículos especiais, fornecendo soluções exclusivas ao setor automotivo.

Ao longo de mais de cinco décadas, consolidamos nossa posição como parceiros estratégicos das maiores montadoras e transformadoras do país, unindo tradição, tecnologia e inovação. Certificada pela **ISO 9001 desde 2007** e em processo de obtenção da **IATF até 2027**, a Celsil Automotive se diferencia pela excelência e rigor em cada etapa do desenvolvimento. Nossos produtos são testados e homologados em laboratórios credenciados, assegurando total conformidade com normas e legislações vigentes. Localizada em Porto Feliz/SP, com fácil acesso pela Rodovia Marechal Rondon, nossa planta industrial ocupa um terreno de **20.000 m<sup>2</sup>** planejada para eficiência, produtividade e confiabilidade. Mais do que uma fábrica, somos um polo de soluções completas para o setor automotivo, preparados para atender com qualidade e agilidade às demandas de um mercado em constante evolução.

Na Celsil Automotive, cada projeto é construído com a certeza de que não entregamos apenas bancos: entregamos **confiança, segurança e valor agregado** para nossos clientes.





# SEMPRE EM MOVIMENTO



A Celsil Automotive está em constante expansão, investindo em novas tecnologias e ampliando sua capacidade produtiva. Atualmente, nossa planta industrial ganha mais 2.500 m<sup>2</sup>, com um novo galpão em fase final de conclusão.

Esse crescimento reflete nosso compromisso em acompanhar as demandas do mercado automotivo, oferecendo processos cada vez mais modernos, eficientes e inovadores.





A detailed pencil sketch of a car seat, showing the headrest, backrest with horizontal stitching, armrests, and seat base. The sketch is rendered in a light, artistic style, serving as a background for the text.

# MISSÃO

- Fabricar produtos duráveis e seguros, que atendam às normas e legislações vigentes e aos requisitos estabelecidas pelo cliente;
- Manter a seleção criteriosa dos materiais utilizados e dos fornecedores, de modo a garantir o melhor resultado no produto final;
- Retribuir a confiança em nós depositada, cuidando da propriedade dos clientes com o mesmo cuidado que dedicamos ao nosso patrimônio.

# VISÃO

- Tornar-nos referência em bancos e revestimentos automotivos a partir dos quatro pilares que sustentam nosso trabalho: seriedade, pontualidade, qualidade e preços justos.

# VALORES

- Ética nos relacionamentos comerciais e pessoais;
- Respeito a cada um dos clientes e colaboradores;
- Atenção às necessidades e exigências daqueles que confiam em nosso trabalho;
- Coerência e flexibilidade nas negociações;
- Respeito ao meio ambiente com o uso e descarte consciente da matéria-prima;
- Valorização dos colaboradores.





# POLÍTICA DA QUALIDADE

“Avaliando os riscos e oportunidades do mercado, a Celsil Automotive mantém como foco a excelência na satisfação das necessidades dos clientes e dos requisitos aplicáveis, aprimorando constantemente seus produtos e serviços através do comprometimento da equipe, investimento em inovações tecnológicas e melhoria contínua dos processos e do SGQ.

”

*Celso Tristão de Camargo*  
Diretor



# INSUMOS





A Celsil Automotive valoriza a seleção criteriosa de fornecedores e matérias-primas para assegurar a qualidade.



Ampla espaço para armazenamento de matéria-prima e manuseio da carga otimizado com uso de ponte rolante e empilhadeiras. Materiais identificados, com rastreabilidade e liberação no sistema FIFO.





# PREPARAÇÃO





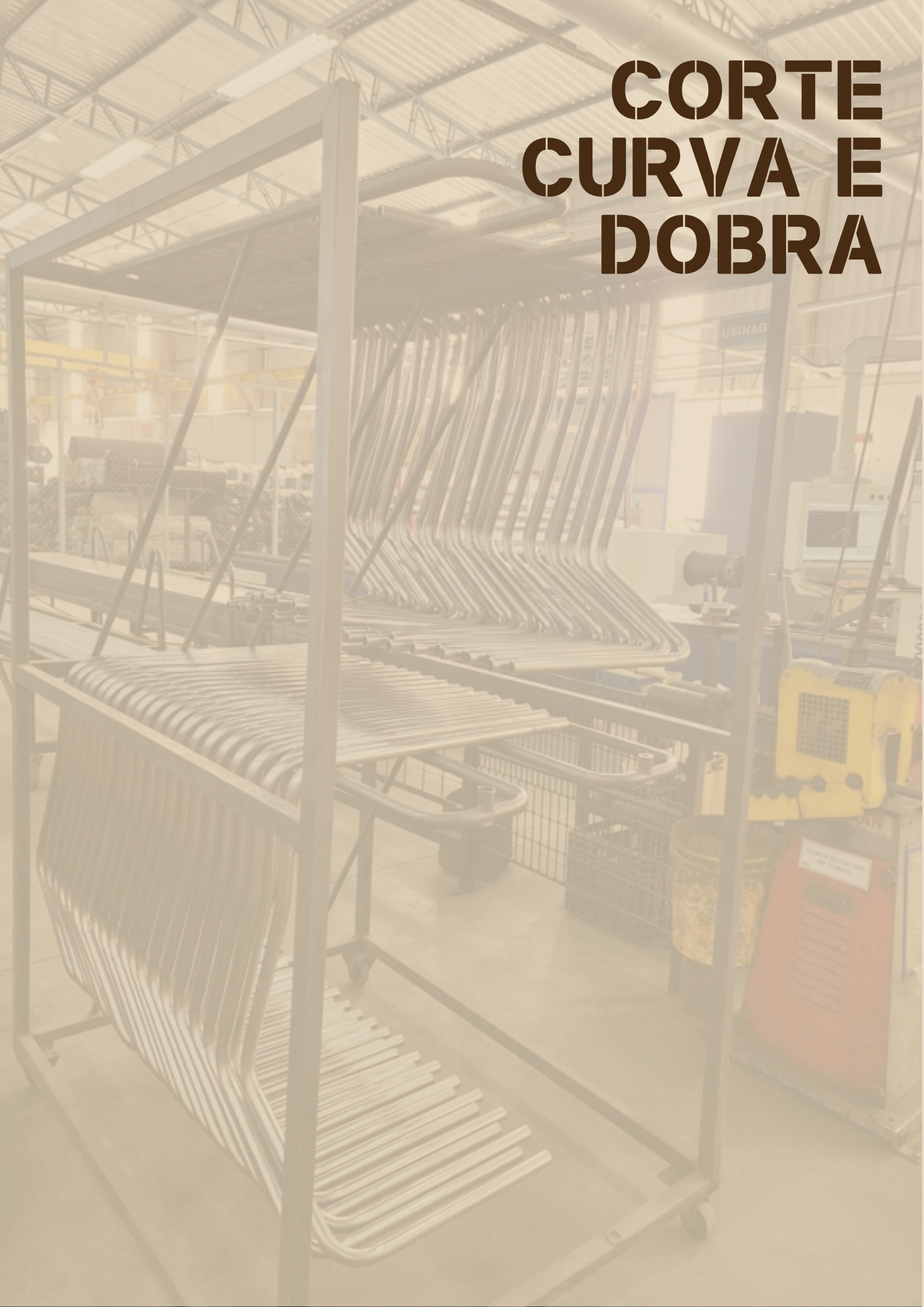


A primeira etapa, que antecede a solda, conta com maquinário de corte e dobra de alta tecnologia. Layout montado estrategicamente para compor uma linha fluida e funcional, com produção interna de peças usinadas.





# **CORTE CURVA E DOBRA**







Contamos com um moderno parque de máquinas CNC, que garante rapidez, precisão e eficiência em cada etapa do processo produtivo. Nossas **curvadeiras CNC** possibilitam a conformação dos tubos com total exatidão, assegurando padronização e alta qualidade em série. A **dobradeira CNC** realiza a dobra das chapas de aço que compõem estruturas fundamentais, como os pés dos bancos, proporcionando peças robustas, resistentes e ao mesmo tempo com um design limpo e funcional. Já a **guilhotina CNC** assegura cortes precisos e dimensionados sob medida, dando início a um fluxo de produção otimizado.

Essa combinação de tecnologia de ponta e expertise da nossa equipe possibilita agilidade, confiabilidade e a entrega de produtos que atendem aos mais altos padrões exigidos pelo setor automotivo.





# LASER CHAPAS E TUBOS





O corte a laser em chapas de aço traz velocidade, exatidão e versatilidade, assegurando resistência e qualidade superior em cada detalhe produzido.



Nosso corte a laser em tubos garante precisão absoluta e acabamento perfeito, possibilitando flexibilidade no design e eficiência em cada projeto.





# SOLDA



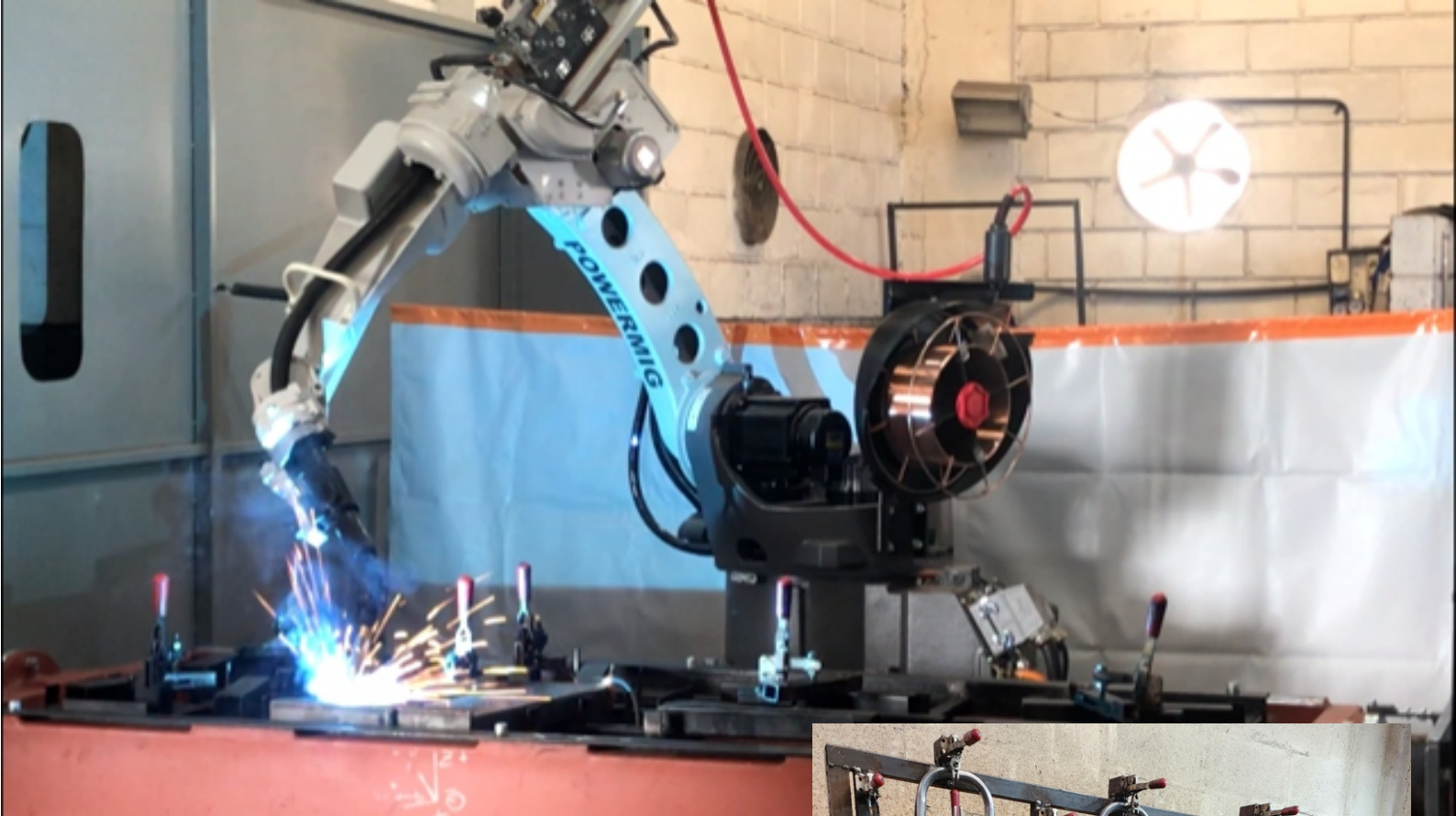




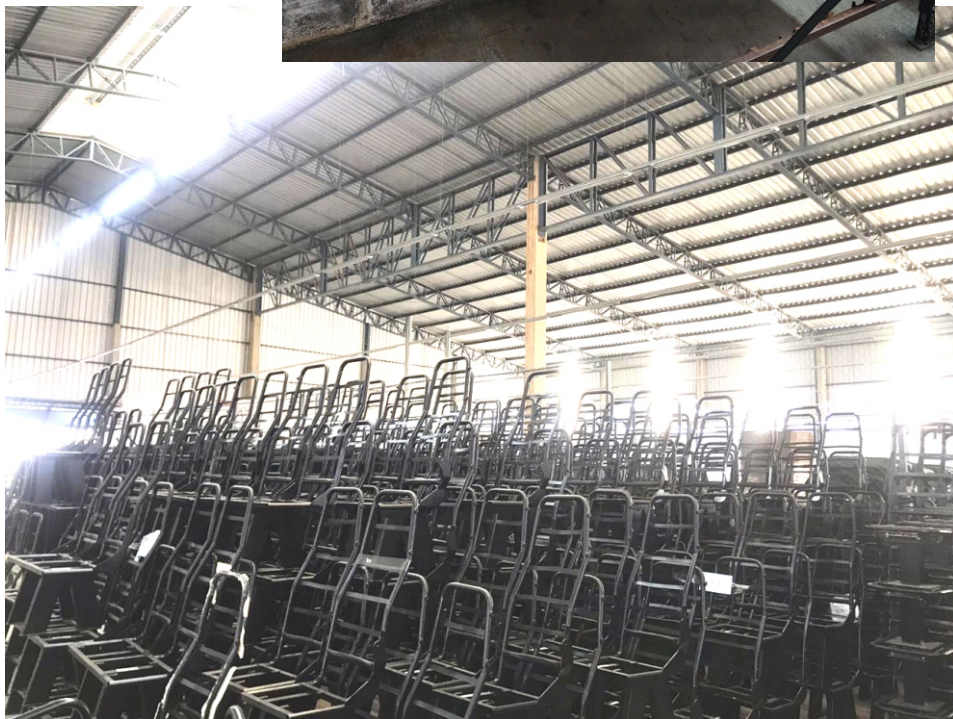
Contamos com 23 estações de solda MIG, equipadas com maquinário calibrado e operadas por profissionais altamente qualificados. Todo o processo, desde a execução até a inspeção, é cuidadosamente monitorado para garantir a máxima qualidade e confiabilidade do produto. Paralelamente, também utilizamos robôs de solda em outras etapas da produção, que serão detalhados na sequência.







Nossa produção em larga escala é potencializada pelo uso de robôs de solda de última geração, garantindo precisão, eficiência e repetibilidade em cada peça. Investimos continuamente em tecnologia avançada para viabilizar produção em série com qualidade máxima e total confiabilidade.





# ACABAMENTO







A qualidade estrutural dos nossos bancos começa pela precisão das soldas e é consolidada no cuidado com o acabamento. Após cada processo de soldagem, nossas peças passam por inspeções rigorosas e etapas específicas de acabamento, garantindo superfícies uniformes, livres de rebarbas e prontas para receber pintura e revestimento. Esse padrão de excelência assegura não apenas resistência mecânica, mas também estética refinada e segurança ao usuário final. O resultado é uma estrutura robusta, confiável e alinhada às exigências das montadoras e às normas de qualidade do setor automotivo.

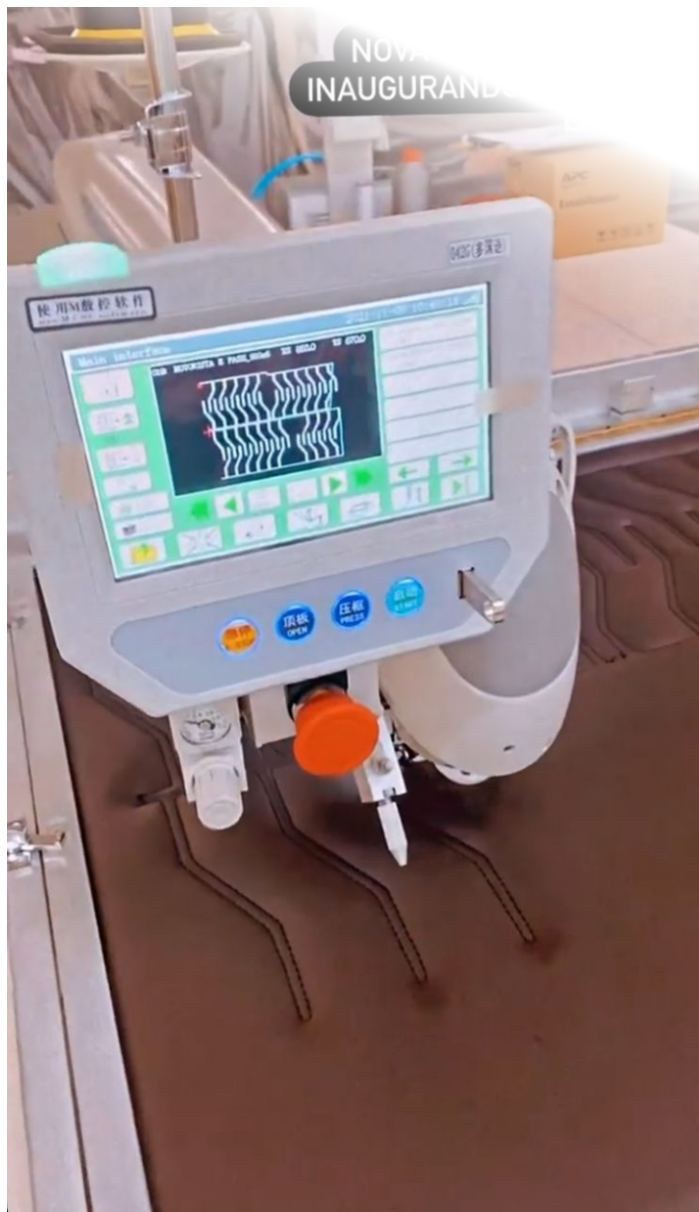




# CORTE E COSTURA







O setor de Corte e Costura está situado na parte central do layout produtivo em “U”, com início na preparação das estruturas e término na embalagem.

É composto por costureiras treinadas e operadores de mesa de corte com máquina de corte CNC, máquinas de filigrana para bordados para maior produtividade, além de prensa para costura eletrônica e acabamentos.





# **LINHAS DE PRODUÇÃO**







Após a soldagem e a pintura das estruturas metálicas, os bancos seguem para a etapa de **montagem**, onde cada detalhe é tratado com rigor técnico e cuidado. As estruturas de encosto passam pela cabine de cola, onde recebem a espuma injetada, que é encaixada e fixada com precisão. Na sequência, seguem pela linha de montagem, onde são integrados os cintos de segurança, apoios de braço, acessórios e capas, compondo o banco completo.





# EMBALAGEM E INSPEÇÃO

EMBALAGEM  
E INSPEÇÃO

MONTAGEM  
LINHA 01

ÁREA DE  
INSPEÇÃO

CONTROLE DE  
QUALIDADE





Antes de seguir para o cliente, cada unidade passa por uma criteriosa inspeção final, em que todos os componentes são verificados e testados de acordo com as normas de segurança e desempenho.



Somente após a aprovação, o banco recebe sua etiqueta de rastreabilidade e segue para a embalagem, garantindo que chegue ao destino com a mesma excelência que saiu da nossa linha de produção.





# LOGÍSTICA







Contamos com frota própria de caminhões, garantindo agilidade, pontualidade e total controle em cada entrega. Antes do carregamento, todos os bancos passam por uma rigorosa análise de qualidade final, sendo liberados somente após atenderem aos mais altos padrões estabelecidos pela Celsil Automotivo. No processo de transporte, aplicamos procedimentos específicos de acondicionamento e amarração, assegurando que cada produto chegue ao cliente em perfeito estado, sem riscos de danos. Essa atenção aos detalhes reflete nosso compromisso em entregar não apenas bancos automotivos, mas também confiança e tranquilidade a nossos parceiros.





Junte-se às maiores marcas do setor automotivo. Aqui, transformamos projetos em soluções de excelência, entregando qualidade, pontualidade e a confiança que grandes clientes já reconhecem.

# NOSSOS CLIENTES

**IVECO**

**IDV**

**Engesig**

**RAYTEC**

**Ford**

**FIAT**



**PEUGEOT**



**CITROËN**

**GREENCAR**  
VEÍCULOS ESPECIAIS

**R E V O**



# Projetando soluções para os seus desafios.



015 . 3262 6222  
015 . 98168 5492



[comercial@celsilautomotive.com.br](mailto:comercial@celsilautomotive.com.br)



Estrada Municipal PFZ 020 . N° 303  
CEP: 18540-000 . Bairro Palmital . Porto Feliz, SP



[celsil.automotive](https://www.instagram.com/celsil.automotive)



[celsil automotive](https://www.facebook.com/celsil.automotive)



[www.celsilautomotive.com.br](http://www.celsilautomotive.com.br)